



# ダクト火災 早期検知システム

ダクト火災の初期段階を検知することで火災進行を防ぎ  
初期消火を可能とします。



## ダクト火災とは

排気ダクト内に付着・堆積した油や粉塵に、溶接のスパッタなど高温物を吸引することで引火し火災が発生する事です。  
最大の予防策は、ダクト内清掃を定期的に行うのが一番です。油や粉塵を取り除いておけば、引火の心配はありません。

### Point 01 温度取得

吸入口・排気口・ファン入口・出口各部分の温度。任意で室内室外の温度、ダクト中間温度を取得。

### Point 02 運転信号取得

排気ファンの運転信号を取得。  
強制的にファンを停止。  
※信号は接点・電圧・電流

### Point 03 警報出力

異常判定時にパトライトや警報ブザーで火災を警報。火災発生部分別に出力する事も可能。

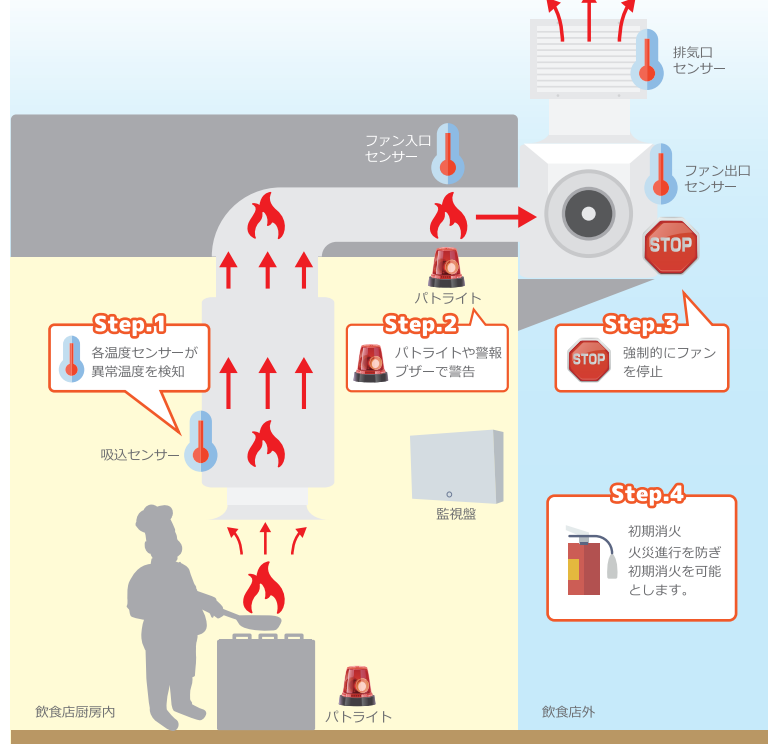
### Option オプション

インターネットに接続して遠隔地から現在状況や警報受信が可能。

本システムはダクト火災自体を予防することは出来ませんが、ダクト火災の初期段階を検知することで火災進行を防ぎ初期消火を可能とします。

【例】飲食店厨房

フライパンの油から急激に炎があがり、ダクト内に引火



製造元



株式会社 ミナミテクノ

〒457-0844

愛知県名古屋市中区堤町2丁目45番地

TEL:052-692-3565 FAX:052-692-3045

http://e-mtec.co.jp